

SINAJET DH JETLINE



2 Modelli disponibili:

Sinajet DH 3321F Area di lavoro max 2100 (w) x 3300 (L) mm

Sinajet DH 1816F Area di lavoro max 1600 (w) x 1800 (L) mm

- Sistema Professionale con 4 tools, con scorrimento a cremagliera (Rack&Pinion)
- Tavolo a Piano Fisso aspirante e servomotori di controllo
- CCD Camera di controllo posizione e lettore Barcode x job upload
- 2 TCC Dispositivi di Calibrazione Automatica degli utensili
- Pompa Vacuum ad alta potenza aspirante 9KW
- Stand porta computer e porta monitor
- 1 PC con doppia lan + LCD display
- Software di controllo Sinajet Control Center con report lavoro in CSV
- Licenza di 1 anno di STP Sinajet Top Package editing con libreria +1000 layout dinamici

Tools in dotazione std:

N. 1 Modulo RTC Taglio o Mezzo Taglio

N. 1 Modulo di taglio "Drag Knife"

N. 1 Modulo di Cordonatura a rotella con 3 differenti tipi di spessore cordone

N. 1 Rotella di perforazione per carton wave intercambiabile con cordonatore

N. 1 Modulo di Taglio Oscillante EOT 1mm

Innovazione e Tecnologia della gamma DH:



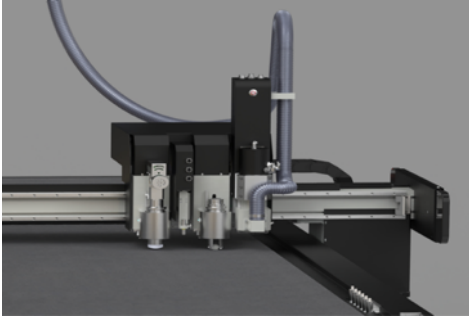
La CCD Camera è sempre attiva per il controllo della posizione marker e per la lettura del barcode da caricare nel sistema di controllo Software Sinajet e dare la riconoscibilità del lavoro da tagliare.



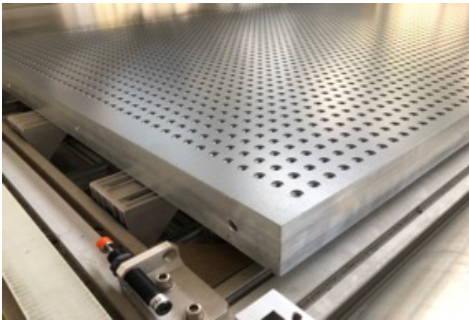
La Velocità massima è di 1.700 mm/s (diagonale 45°) 1.200mm/sec X-Y , ed è regolabile a seconda della durezza dei materiali e della precisione di lavoro che vogliamo ottenere. Rappresenta un punto di riferimento del mercato professionale.



Rack & Pinion è il sistema a cremagliera che rende preciso e robusto lo spostamento della testa utensili. Questo sistema consente maggiore precisione nel tempo, soprattutto in presenza di ore di fresatura che potrebbero altresì stressare la struttura della macchina che grazie al sistema a cremagliera rimane precisa e affidabile nel tempo garantendo l'investimento di acquisto.



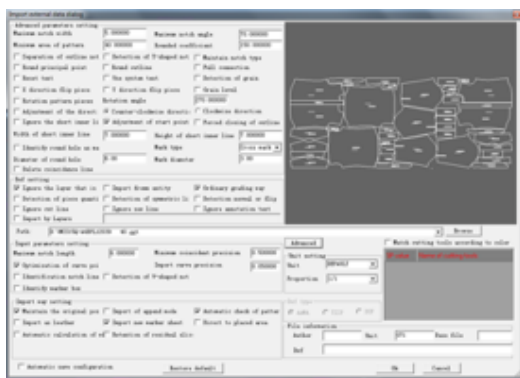
4 Utensili contemporanei di lavoro sono gestibili automaticamente senza interscambio. La telecamera CCD è sempre attiva in ogni progetto insieme agli utensili per controllare posizioni precise e lavorazioni. La testa di lavoro si sposta con sistemi di protezione laterali gialli e ferma la macchina in caso di contatto utente per la sicurezza dell'operatore.



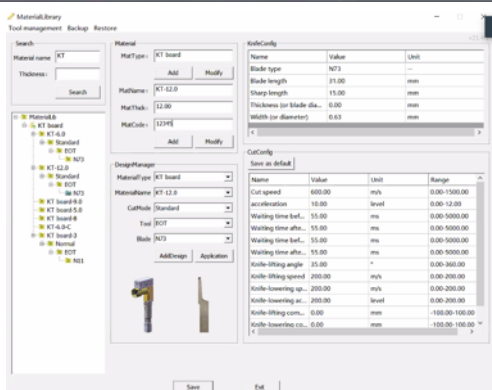
La serie DH è costruita in modo robusto e preciso come ad esempio il **piano di lavoro in alluminio** per tenere la struttura la più leggera possibile ma la più precisa grazie alla micro foratura ravvicinata dei fori di passaggio aria per il mantenimento più aderente al piano di lavoro del materiale da lavorare.



Il **TCC Tools Calibrator Calipers** semplifica il cambio utensili di Sinajet DH line controllando automaticamente il punto zero del piano di lavoro con una calibrazione ad alta precisione. Sinajet DH line è dotato di 2 punti di controllo TCC a sinistra e a destra della macchina per effettuare rapidamente la calibrazione per ottimizzare i tempi di lettura in base alla posizione della testa di lavoro in quel momento. Grazie al TCC l'operatore può rapidamente effettuare tarature automatiche e garantire precisione nel taglio evitando eventuali errori.

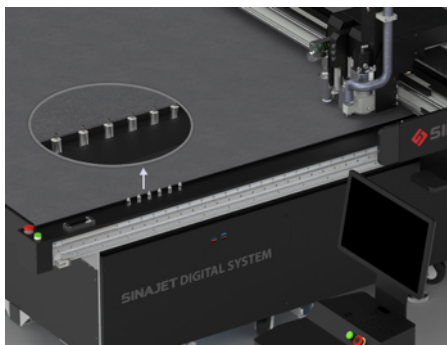


Software SCC **Sinajet Control Center** in dotazione comprende le modalità di lavoro della macchina e l'interscambio dati tra il Digital Cutter e la CCD camera per i progetti letti con barcode ed il controllo di precisione del marker. Il software è professionale ad esempio ha la gestione della lettura marker con riposizionamento elettronico dei tagli anche quando il prodotto posizionato non è perfettamente a squadra sul piano di taglio, questa funzione rende più rapide e precise le lavorazioni.



Material Library

E' dotata di una libreria di materiali precaricati in e altri personalizzabili a seconda delle lavorazioni richieste. Questo consente una rapida selezione degli utensili suggerita dal programma stesso agevolando il lavoro dell'operatore.



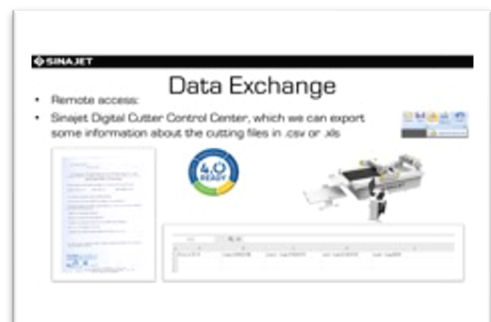
ATC Auto Tool Change (opzionale)

ATC è la Tecnologia innovativa che consente il cambio utensile fresa Automatico in combinazione con fresa mod. 1.8Kw, semplificando e velocizzando l'operatività con una crescita di produttività in concomitanza con la riduzione di tempi e di sprechi. ATC organizza in automatico il cambio fino a 6 utensili, deposita l'utensile e lo scambia in automatico in media in 60 secondi. Gli utensili sono coperti e protetti in stand by per evitare trucioli, polveri e detriti.



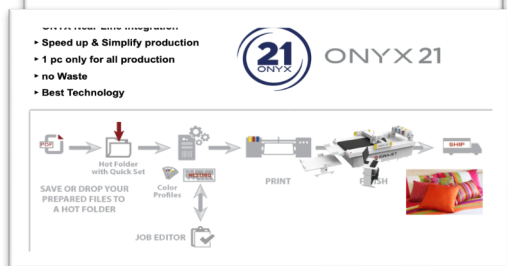
Roll Feeder Passivo (opzionale)

La gamma DH ha in dotazione il carico da bobina passivo fino a 50Kg inserito nella struttura in modo da occupare poco spazio esterno misurabile in circa 30cm dal bordo esterno della macchina.



Gestione dati e Reportistica

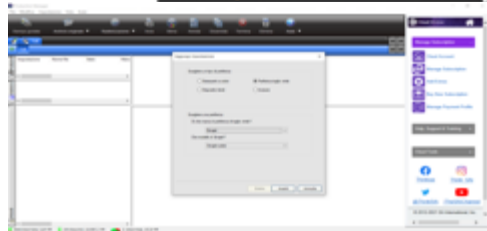
DH Line grazie al Software di dotazione SCC Sinajet Control Center consente la gestione e la supervisione delle lavorazioni del centro stampa salvando i dati di lavorazione in formato CSV su una cartella locale che è gestibile da applicazioni di proprietà dell'utente.



Workflow – Lavorazione Automatica

DH Line è integrabile nel centro stampa con il RIP Onyx, SAI, Caldera, Print Factory, Asanti, presenti in numerose stampanti disponibili in commercio o con i nuovo RIP di recente rilascio. Questa Tecnologia/Innovazione agevola l'integrazione del Plotter di taglio DH con funzionalità di stampa e taglio che partono dalla stessa sorgente di pre stampa senza intermediazione di software aggiuntivi o intermediazioni operative manuali.

Con la compatibilità dei RIP maggiormente in commercio saranno facilitate le funzionalità di Print&Cut gestite direttamente dalla pre stampa senza conversioni o gestioni complicate di files.

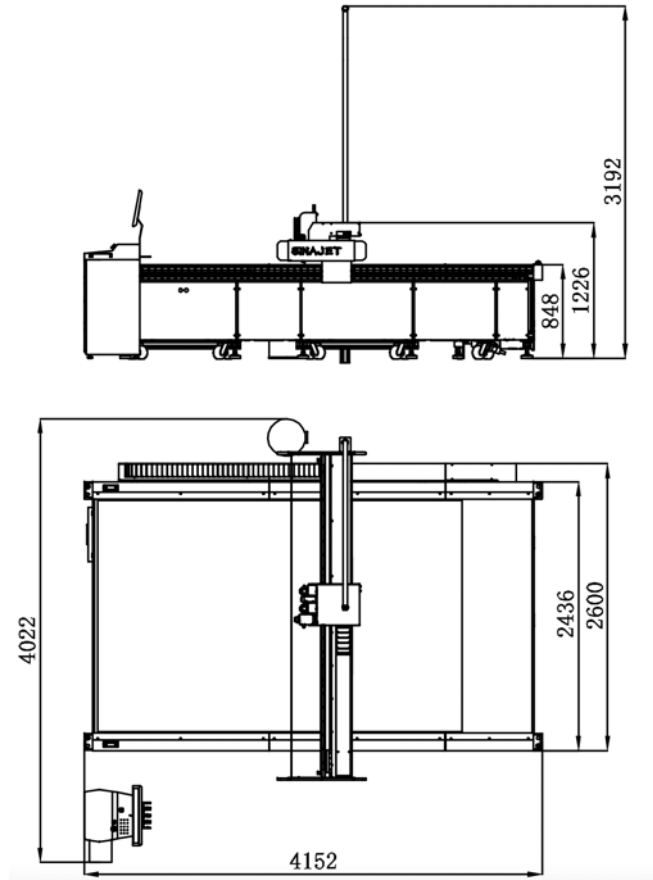


DH3321F JetLine MAIN TECHNICAL DATA :	
Model	DH3321F JetLine
Cutting Beam Quantity	1
Cutter Size (MM)	4152 (L)* 2977 (W)* 1226 (H)
Net Weight (KGS)	1730
Active Cutting Area (MM)	3300(L)*2100(W)
Accuracy (MM)	0,1
MAX Cutting Speed (MM/S)	1700 (diagonal 45°)
MAX Cutting Speed (MM/S)	1200 (X or Y direction)
Cutting Tools Available	See DH3321F CONFIGURATION LIST
Media Fixing	Vacuum Adsorption
File Format	Dxf, hpgl, cut, iso, plt. pdf. xml. Ai
Data Transmission	LAN
Working Voltage	220V/380V/50-60HZ
Driving System	Servo Control System
Pump Power (KW)	9
Working Environment	Temperature 0-40C°, Humidity 20%-80% no condensation

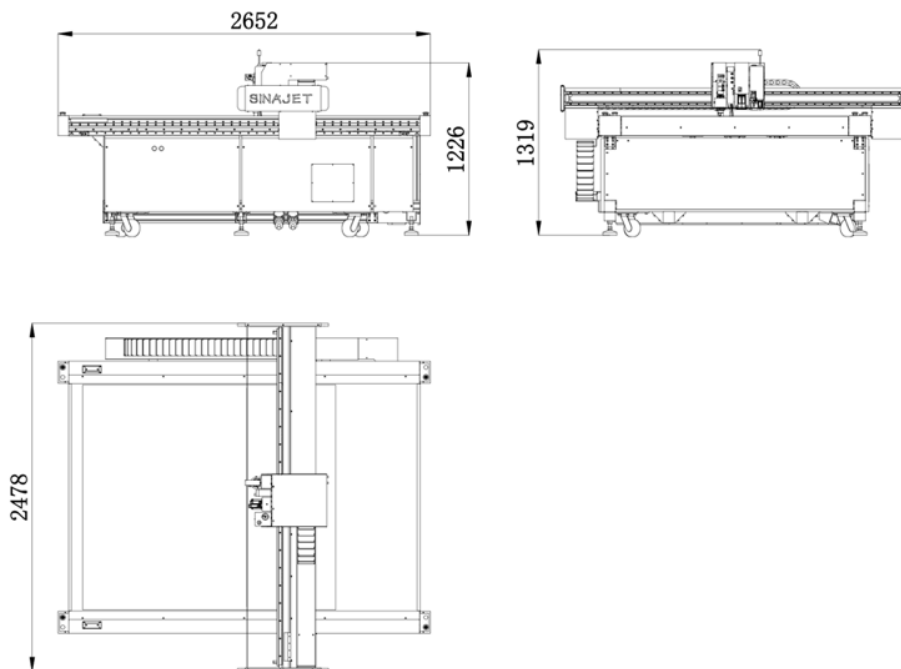
DH1816F JetLine MAIN TECHNICAL DATA :	
Model	DH1816F JetLine
Cutting Beam Quantity	1
Cutter Size (MM)	2652 (L)* 2478 (W)* 1226 (H)
Net Weight (KGS)	1220
Active Cutting Area (MM)	1800(L)*1600(W)
Accuracy (MM)	0,1
MAX Cutting Speed (MM/S)	1700 (diagonal 45°)
MAX Cutting Speed (MM/S)	1200 (X or Y direction)
Cutting Tools Available	See DH1816F CONFIGURATION LIST
Media Fixing	Vacuum Adsorption
File Format	Dxf, hpgl, cut, iso, plt. pdf. xml. Ai
Data Transmission	LAN
Working Voltage	220V/380V/50-60HZ
Driving System	Servo Control System
Pump Power (KW)	9
Working Environment	Temperature 0-40C°, Humidity 20%-80% no condensation

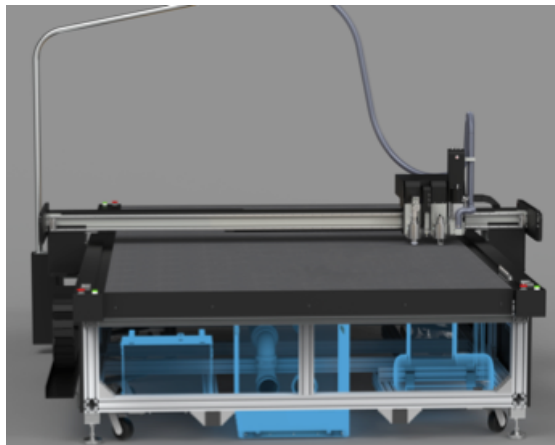
DH line: <https://youtu.be/SZpgT2gzm6M>

Misure DH 3321F



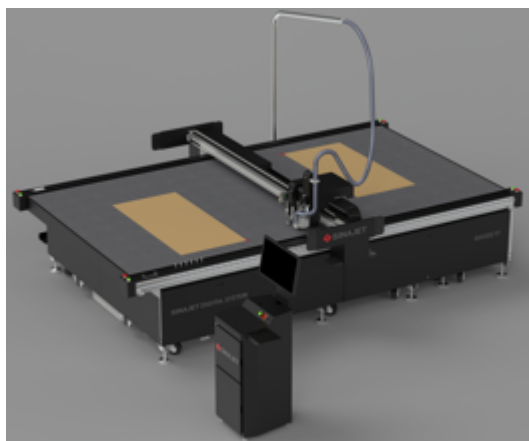
Misure DH 1816F





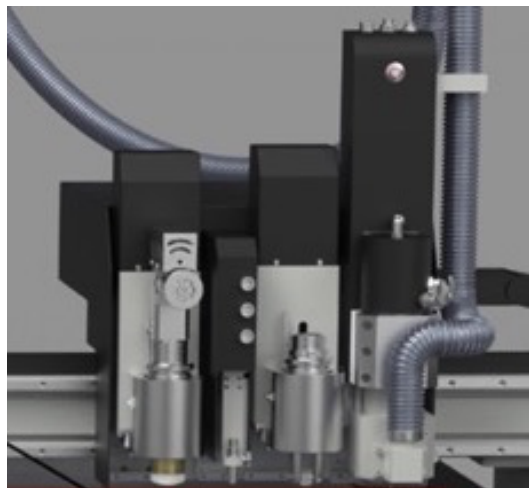
Integrazione perfetta nel centro stampa

La serie DH consente una migliore integrazione nel centro stampa grazie alle funzioni di servizio come il vacuum , il compressore , il chiller di raffreddamento e la disposizione elettrica, tutti interna alla macchina per consentire una libertà di spazio intorno ad essa, occupare meno spazio nel centro stampa e lasciare più pulita e funzionale l'area di lavoro nel centro stampa.



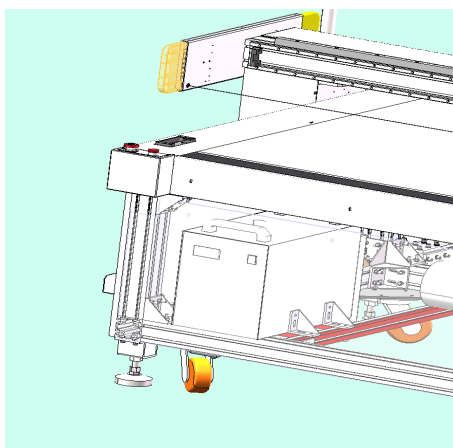
Funzione " Tandem " standard

E' la funzione che consente a Sinajet di dividere il piano di taglio dei Digital Cutter in due aree separate con una pompa aria per l'assorbimento del vuoto: una viene dedicata al taglio, l'altra alla preparazione e la raccolta dei materiali da taglio nello stesso tempo. Una volta impostata la tipologia di media con il dispositivo di alimentazione (dispositivo di alimentazione del cartone, dispositivo di alimentazione del rotolo) e il dispositivo di raccolta, non solo può risparmiare il costo del lavoro, ma anche aumentare la produttività consentendo all'operatore di fare da "pendolo" nel carico e scarico.



N. 1 Modulo di Fresa Hi-Speed 1.8KW (opzionale)

Il modulo Fresa da 1.8KW è dotata di raffreddamento ad acqua consentendo lavorazioni lunghe e utilizzo preciso dell'utensile mantenuto ad una temperatura stabile. La fresa lavora ad elevata pressione con rotazione 24-60.000 RPM e spessori di fresatura certificati fino a 2.5cm (dipendente da densità e materiali che vanno testati in sede di dimostrazione). La Fresa 1.8Kw esercita una elevata pressione che velocizza il lavoro con precisione e potenza. Il lavoro è migliore su questa fresa poiché è più precisa ed esercita maggiore stabilità grazie alla funzione "antisismica" che mantiene perfetta stabilità tra utensile e materiale. La Fresa 1.8Kw nasce con il modulo compatibile per il cambio utensile automatizzato ATC di Sinajet per rendere la giornata di fresatura più produttiva.



CHILLER di raffreddamento (Incluso con Fresa 1.8Kw)

L'unità di raffreddamento a liquido refrigerato utilizza lo scambiatore di calore. Questi Chiller sono perfetti per la ridotta emissione di rumori, per la struttura robusta, adatti per utilizzo giornaliero. La stabilizzazione della temperatura consente un miglior utilizzo dell'utensile della fresa. Viene montato internamente alla serie DH con controllo termico visibile dall'operatore.

TOOL di lavorazione disponibili (opzionali/vedi offerta in dettaglio):



Oscillating Knife

For KT Board, Foamed PVC Board, Corrugated Paper, TPU, PP paper and so on



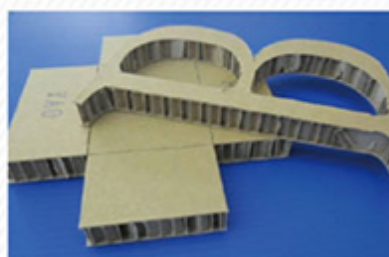
Drag Cut

For PP Paper Thin Materials



Kiss Cut

For Stickers Multi-layers Materials



V-Cut

For Various Angel ≤ 30 mm Honey Comb Board Thick Material



CNC Router
For PVC, Acrylic Board Hard Materials



Active Circular Knife
For Fabric, Composite Soft Materials



Passive Circular Knife
For Fabric, Composite Soft Materials



Crease Knife
For Corrugated Paper

N. 1 Anno di licenza STP Sinajet Top Package editing con libreria +1000 layout dinamici

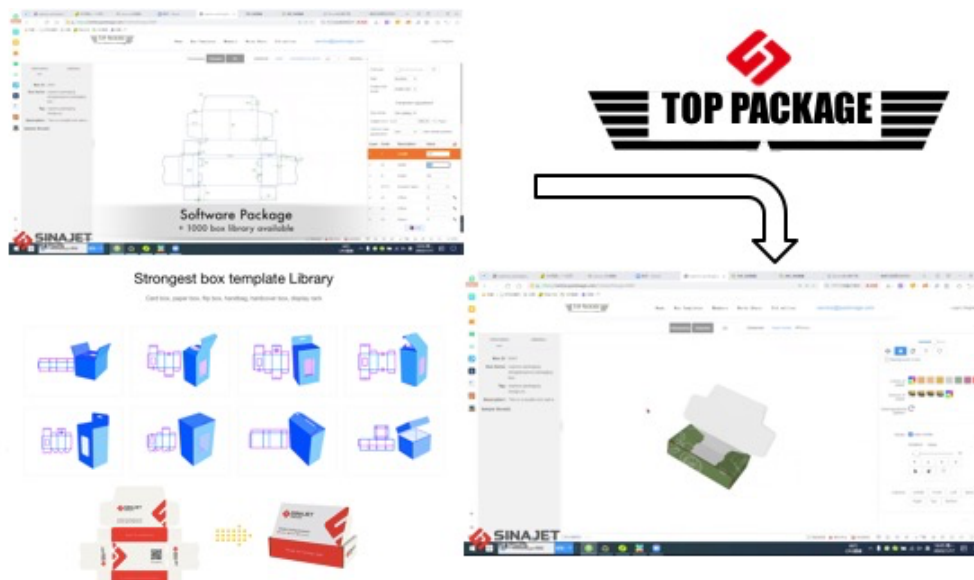
E' il Software di CAD-DESIGN semplice ed incluso per il primo anno di installazione della nuova Sinajet che consente in modo semplice e rapido la produzione di scatole e oggetti da inviare direttamente al taglio della Sinajet. STP Sinajet Top Package include una vasta libreria di oltre 1000 Layout parametrici (e quindi modificabili a piacere) già pronti all'uso ideale anche per chi non è un progettista di packaging, consentendo di adattare a proprio piacimento le misure dell'oggetto selezionato.

Il software STP Sinajet Top Package abilita l'importazione di immagini da integrare nel Layout che verrà poi modellato in 3D per fornire una immagine-prova dimostrabile al cliente finale prima di avviare la produzione ed essere certi di soddisfare le esigenze dei clienti finali sin dalla fase di progetto. I progetti realizzati con STP verranno inviati direttamente al plotter di taglio senza riconversioni o perdite di tempo tra l'idea di progetto sul PC e la consegna dello stesso agevolando l'efficienza dei moderni centri stampa digitali.

STP -Rev.2- ha le seguenti funzioni:

- >1.000 librerie parametriche
- Rendering 3D
- QR viewer visibile da remoto per utente finale
- Layer per inserire grafica per generazione PDF/Stampa
- Generazione automatica markers & QR job description per Cutter Sinajet
- Step&Repeat per funzione nesting
- Interfaccia Windows su PC locale e Mac OS Apple in cloud

Sinajet Top Package è incluso nel primo anno di fornitura della macchina, e al termine della scadenza, sarà rinnovabile di anno in anno a seconda delle esigenze del centro stampa come da piano di offerta opzionale Forgraf.



Cosa fa STP: <https://www.youtube.com/watch?v=1Ei7grzODX0>